

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU C-CN.ПФ02.В.06188/22

Серия **RU** № **0423559**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПРОФИТ", Место нахождения: 109004, Российская Федерация, город Москва, улица Николоямская, дом 45, строение 2, помещение II, комната 11. Адрес места осуществления деятельности: 115093, Российская Федерация, город Москва, переулок Партийный, дом 1, корпус 58, строение 1, офисы 331, 332, регистрационный номер аттестата аккредитации № RA.RU.11ПФ02, дата регистрации 04.07.2016 года, номер телефона: +74956262903, адрес электронной почты: profit-2015@inbox.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "МИР ИНСТРУМЕНТА". Место нахождения: 142700, Московская область, город Видное, 3-я Радиальная улица, дом 8, помещение 1-Н, комната 2, Российская Федерация. Адрес места осуществления деятельности: 117588, город Москва, улица Тарусская, дом 8А, Российская Федерация. Основной государственный регистрационный номер: 1057746163221. Телефон: +74952344130, адрес электронной почты: info@instrument.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "ZHEJIANG PONEY ELECTRIC CO., LTD.". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 317500, NO.493, XIAZHAIWU VILLAGE SHIQIAOTOU TOWN, WENLING CITY, ZHEJIANG PROVINCE, Китай.

ПРОДУКЦИЯ Аппараты инверторные для дуговой сварки, торговой марки "DENZEL", модель Mini MIG-140FG (артикул 94322). Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8515 31 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"
Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств".

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний № 29X/H-14.11/22 от 14.11.2022 года; № 14X/H-18.11/22 от 18.11.2022 года, выданных Испытательным центром "Certification Group" ИЛ "HARD GROUP" Общества с ограниченной ответственностью "Трансконсалтинг" аттестат аккредитации регистрационный номер № RA.RU.21ПЦИ01. Акт анализа состояния производства № 221509-07 от 24.09.2022 года. Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 "Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Источники сварочного тока";
ГОСТ ИЕС 60974-5-2014 "Оборудование для дуговой сварки. Часть 5. Механизм подачи проволоки";
ГОСТ ИЕС 60974-7-2015 "Оборудование для дуговой сварки. Часть 7. Горелки";
ГОСТ EN 50445-2013 "Оборудование для контактной и дуговой сварки и родственных процессов. Оценка соответствия основным требованиям по ограничению воздействия на человека электромагнитных полей (0 Гц – 300 ГГц)";
ГОСТ ИЕС 60974-10-2017 "Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования электромагнитной совместимости". Условия хранения и срок службы продукции указаны в сопроводительной эксплуатационной документации изготовителя. Дата изготовления: 05.2022 года.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 21.11.2022 **ПО** 21.11.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))



М.П.

Лисовская Анастасия Николаевна
(Ф.И.О.)

Сапрыкина Анастасия Игоревна
(Ф.И.О.)